

ПОГОДЖЕНО

Т. в. о. начальника Тилу Збройних
Сил України
полковник

Юрій КОНДРАШОВ

“ _____ ” _____ 2019 р.

ЗАТВЕРДЖУЮ

Начальник Головного управління
розвитку та супроводження
матеріального забезпечення Збройних
Сил України
генерал - майор

Дмитро МАРЧЕНКО

“ _____ ” _____ 2019 р.

ПРОЄКТ
ШАПОЧКА МЕДИЧНА
ТЕХНІЧНИЙ ОПИС
НА ДОСЛІДНУ ПАРТІЮ
ТО А01ХJ.XXXXXX-XXX:2019

Дата надання чинності _____

ПОГОДЖЕНО

Начальник Головного військово-
медичного управління – начальник
медичної служби Збройних Сил
України
генерал-майор медичної служби

Ігор ХОМЕНКО

“ _____ ” _____ 2019 р.

РОЗРОБЛЕНО

Начальник управління розвитку
речового майна Головного управління
розвитку та супроводження
матеріального забезпечення Збройних
Сил України
підполковник

Віталій РЯБОВ

“ _____ ” _____ 2019 р.

ПЕРЕДМОВА

I. Розроблено: Головним управлінням розвитку та супроводження матеріального забезпечення Збройних Сил України.

Розробники: **Василь Саковець** (керівник розробки), **Тетяна Кучер**, **Марина Ковтун** (перевірив).

II. Назва та позначення технічного опису на дослідну партію:
“Технічний опис на дослідну партію “Шапочка медична”
ТО А01ХJ.ХХХХХ-ХХХ:2019.”

III. Приклад запису назви предмета при закупівлі:
“Шапочка медична” ТО А01ХJ.ХХХХХ-ХХХ:2019”.

IV. Затверджено “_____” _____ 2019 року.
Введено в дію “_____” _____ 2019 року.
Термін зберігання - постійно.

V. Код предмета за:
ВПР 01.002.003-2014 (01): _____.

VI. Цей технічний опис на дослідну партію використовується Міністерством оборони України, Збройними Силами України та іншими суб'єктами господарювання, які здійснюють на договірних засадах виготовлення та постачання предмета Міністерству оборони України та Збройним Силам України.

VII. Цей технічний опис на дослідну партію не може бути повністю або частково відтворений, тиражований і поширений організаціями або приватними особами без дозволу Міністерства оборони України.

ЗМІСТ

Вступ	4
1. Нормативні посилання	5
2. Умовні позначення та скорочення	5
3. Вимоги до предмета	5
3.1. Технічні та якісні характеристики	5
3.1.1. Загальні вимоги	5
3.1.2. Зовнішній вигляд	5
3.1.3. Розміри предмета	5
3.1.4. Вимоги до матеріалів	6
Додаток 1 – Зовнішній вигляд предмета	7

ВСТУП

Цей технічний опис на дослідну партію (далі – ТО) розроблено з метою встановлення вимог до шапочки медичної (далі – предмет) під час експериментального носіння особовим складом закладів охорони здоров'я, підпорядкованих Міністерству оборони України, з метою отримання оцінки предмета щодо його ергономічних властивостей.

Цей ТО поширюється як на предмет в цілому так і на його складові частини та матеріали.

1. НОРМАТИВНІ ПОСИЛАННЯ

Позначка документа	Назва
ДСТУ 4057-2001	Матеріали текстильні. Метод ідентифікації волокон
ДСТУ 4272:2003	Матеріали текстильні з покриттям. Методи визначення характеристик при розриві (ISO 1421:1998, MOD)
ДСТУ ГОСТ 21790:2008	Тканини бавовняні і змішані для одягу. Загальні технічні умови (ГОСТ 21790-2005, IDT)
ДСТУ ГОСТ 30157.0:2003	Полотна текстильні. Методи визначання зміни розмірів після мокрих оброблень або хімічного чищення. Загальні положення (ГОСТ 30157.0-95, IDT)
ДСТУ ГОСТ 30157.1:2003	Полотна текстильні. Методи визначання зміни лінійних розмірів після мокрих оброблень або хімічного чищення. Режими оброблень (ГОСТ 30157.1-95, IDT)
ДСТУ ISO 1833-1:2013	Матеріали текстильні. Кількісний хімічний аналіз. Частина 1. Загальні принципи випробовування (ISO 1833-1:2006, IDT)
ДСТУ ISO 1833-16:2013	Матеріали текстильні. Кількісний хімічний аналіз. Частина 16. Суміші поліпропіленових волокон і деяких інших волокон. Метод з використанням ксилолу (ISO 1833-16:2006, IDT)
ДСТУ ISO 9237:2003	Текстиль. Тканини. Визначання повітропроникності (ISO 9237:1995, IDT)
ДСТУ ISO 12947-2:2005	Матеріали текстильні. Визначення опору стиранню методом Мартіндаля. Частина 2. Визначення зруйнованості зразка

Позначка документа	Назва
ДСТУ ISO 14184-1:2007	Матеріали текстильні. Визначення формальдегіду (метод водної витяжки). Частина 1. Вільний і гідролізований формальдегід (ISO 14184-1:1998, IDT)
ДСТУ EN 12127:2009	Матеріали текстильні. Тканини. Визначення маси на одиницю площі з використанням малих проб (EN 12127:1997, IDT)
ТС А01ХJ.31137-063:2018 (01)	Технічна специфікація Міністерства оборони України “Нитки швейні”

2. УМОВНІ ПОЗНАЧЕННЯ ТА СКОРОЧЕННЯ

У цьому ТО умовні позначення та скорочення наведені у тексті.

3. ВИМОГИ ДО ПРЕДМЕТА

3.1. Технічні та якісні характеристики

3.1.1. Загальні вимоги

Предмет за зовнішнім виглядом, конструкцією, розмірами, комплектацією, асортиментом матеріалів, а також інших складових частин та матеріалів, що використовуються для його виготовлення, та якістю виготовлення повинен відповідати вимогам цього ТО.

Предмет циліндричної форми. Стінка предмета складається з двох деталей. В шви зшивання деталей стінки вшиваються тасьми для зав'язування головного убору та регулювання його по розміру голови. Спереду шапочки пришито дві смужки текстильної застібки для кріплення ідентифікаторів розміром 60x60 мм та 125x30 мм.

Деталі предмета з'єднуються зшивним швом шириною (10±2) мм з послідовним або одночасним обметуванням зрізів. По швах прокладаються оздоблювальні строчки шириною 0,1-0,3 см. З'єднувальні шви можуть виконуватися запошивочним або подвійним швом.

Частота машинної строчки для оздоблювальних строчок (3-4) стібків в 10 мм довжини шва.

3.1.2. Зовнішній вигляд

За зовнішнім виглядом предмет повинен відповідати рисунку Д1 додатку 1.

3.1.3. Розміри предмета

Предмети за розмірами повинні відповідати таблиці 1.

Таблиця 1 – Розміри предмета

Розміри	Інтервал обхвату голови людини, см
54-55	Від 53 до 55
56-57	Від 55 до 57
58-59	Від 57 до 59
60-61	Від 59 до 61

3.1.4. Вимоги до матеріалів

3.1.4.1. Основні вимоги до фізико-механічних показників тканини змішаної бавовняної, з якої виготовляється предмет, зазначені у таблиці 2.

Таблиця 3 – Тканина змішана бавовняна

№ з/п	Найменування показника, одиниця виміру	Норма	Метод перевірки згідно
1	Вміст складників сировинного складу, %: бавовна, не менше поліестер, не більше	60 40	ДСТУ 4057 (ДСТУ ISO 1833-1, ДСТУ ISO 1833-16)
2	Поверхнева щільність, г/м ² , не менше	140	ДСТУ EN 12127
3	Розривне навантаження, Н, не менше: основа уток	764 200	ДСТУ 4272
4	Зміна лінійних розмірів після мокрої обробки, %: основа уток	-2,0 ±2,0	ДСТУ ГОСТ 30157.0 ДСТУ ГОСТ 30157.1
5	Повітропроникність, дм ³ /(м ² с), не менше	70	ДСТУ ISO 9237
6	Вміст вільного і здатного частково виділятися формальдегіду, мкг/г, не більше	75	ДСТУ ISO 14184-1
7	Стійкість до стирання, цикли, не менше	1500	ДСТУ ISO 12947-2

3.1.4.2. Для виготовлення предмета застосовуються нитки швейні кольору основного матеріалу Тип 3, Вид 1 або Тип 3 Вид 2, які за показниками якості повинні відповідати вимогам технічної специфікації Міністерства оборони України “Нитки швейні” ТС А01ХJ.31137-063:2018 (01).

3.1.4.3. Предмет повинен бути білого кольору, ступінь білості тканини для виготовлення предмета повинен бути не менше 80% згідно вимог ДСТУ ГОСТ 21790. На вимогу замовника предмет може виготовлятися іншого кольору.

3.1.4.4. Застібки текстильні кольору основного матеріалу шириною 25 та 100 мм, що використовуються при виготовленні предмета повинні відповідати вимогам технічної специфікації Міністерства оборони України “Застібка текстильна” ТС А01ХJ.32412-093:2018 (01)”

Додаток 1
до пункту 3.1.2

Зовнішній вигляд предмета

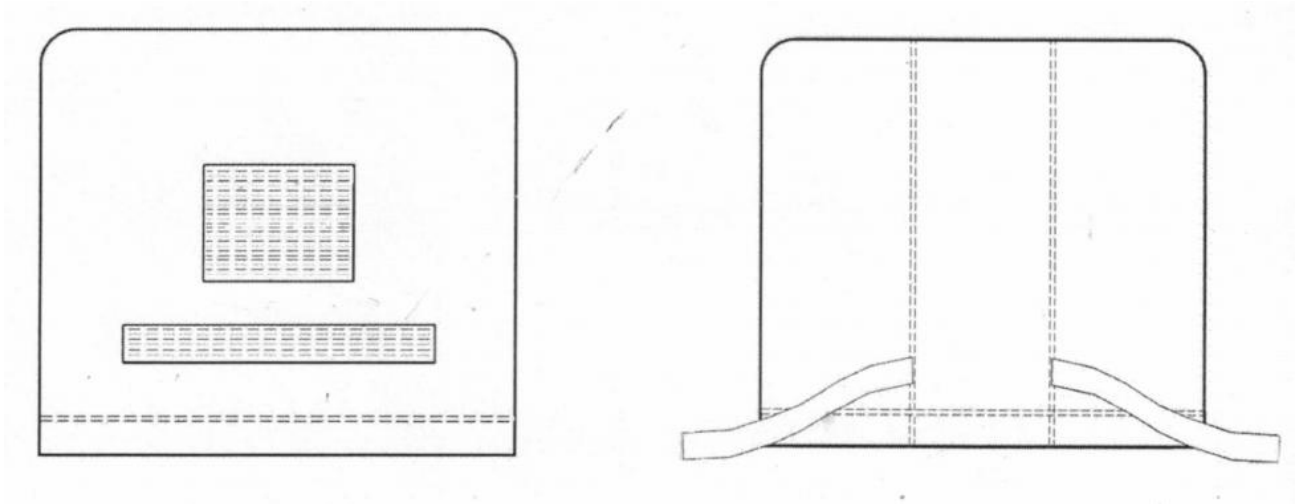


Рисунок Д1 – Зовнішній вигляд предмета